

REALISATION BOITE A VIDE POUR THERMOFORMAGE



R.LUC...

LES MATERIAUX :

- 1 planche mélaminé blanc 250x40 (ep 18)
- 1 planche médium 120min x 40 (ep 12 ou 14)
- 1 tasseau (sans trop de nœud) 200x40x20
- Quelques équerre (dit de chaise)
- Quelques vis à bois courtes têtes fraisées
- 1cartouche silicone
- Quelques clous
- Du Grip autocollant ou papier à poncer + double face
- Coût total environ 20euros.



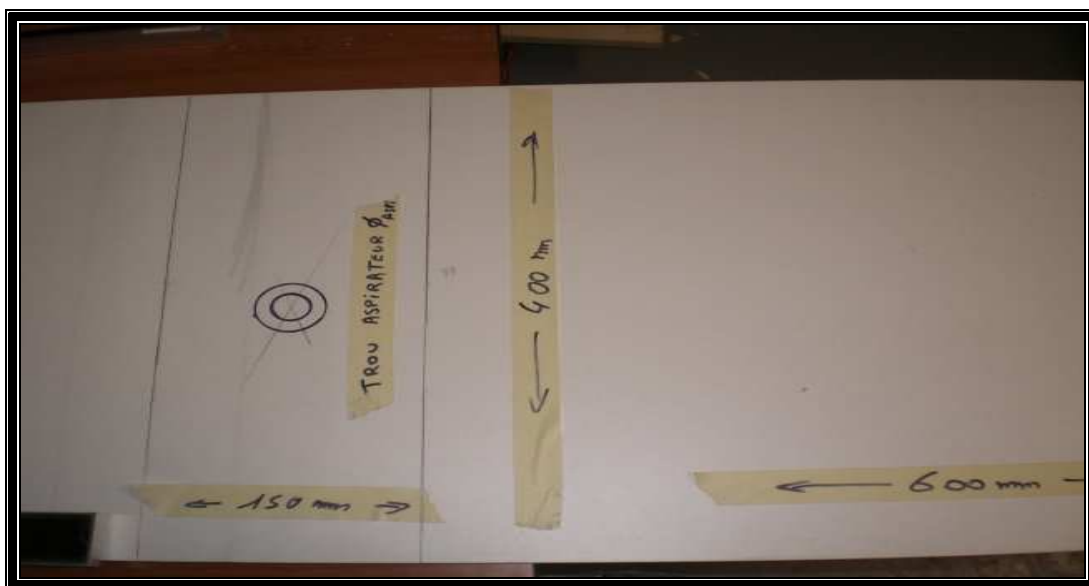
L'OUTILLAGE :



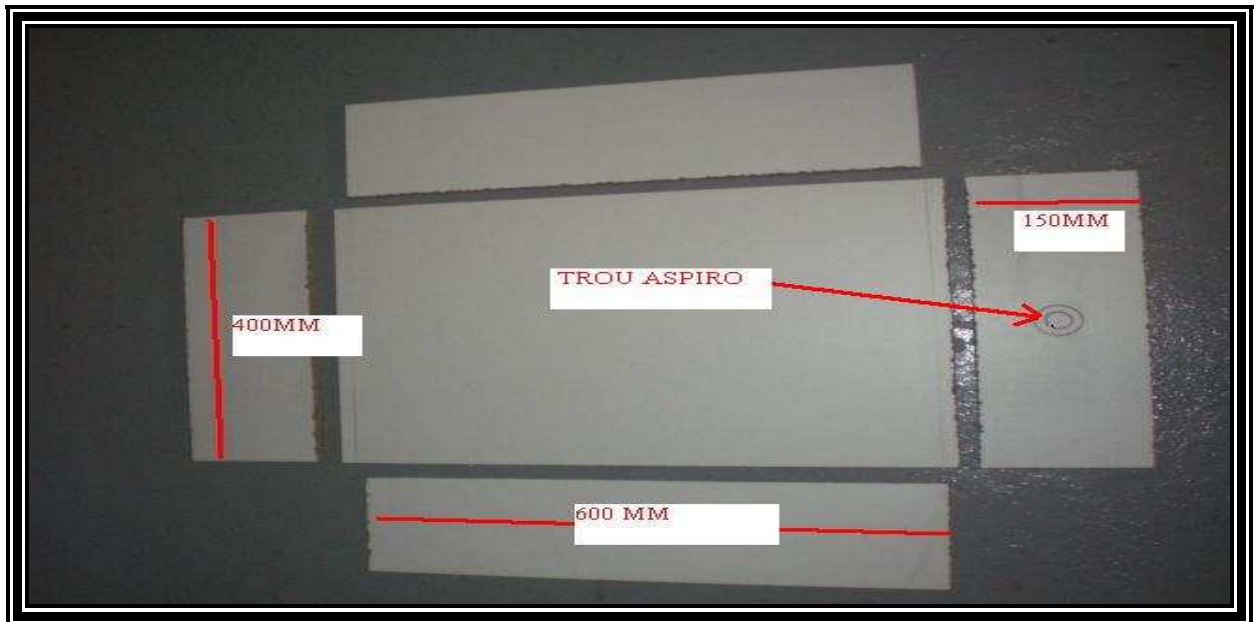
R.LUC...

LA BOITE :

Les dimensions : 600x400x 150mm



N'ayant pas de scie circulaire j'utilise une règle Alu tenue par des serres joints pour une coupe droite



Découpe de la boîte finie, il ne manque plus que le chapeau en médium.

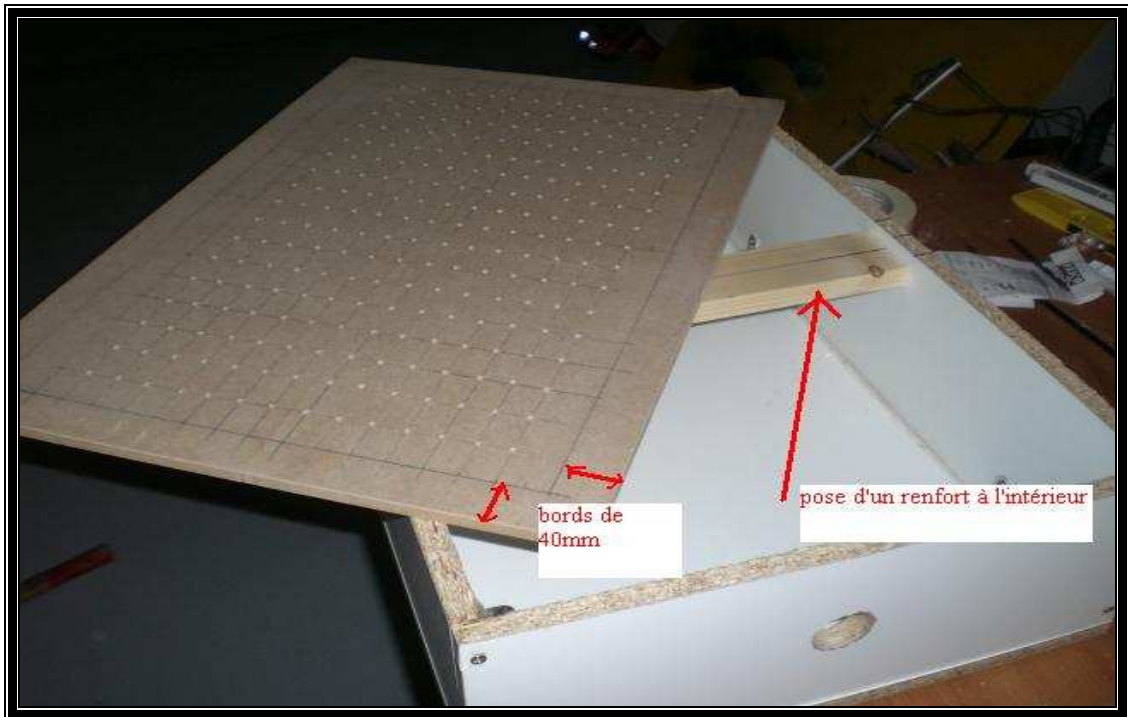


Assemblage à l'aide des équerres.



jointage de tous les angles au silicone

R.LUC...



Le couvercle en médium, 600x400, traçage du quadrillage espacé de 15 à 20mm, percé au diamètre de 3 à 4 mm et ébavuré des 2 côtés à la visseuse et un embout cruciforme (plus de 300 trous). Il sera collé au silicone puis cloué. Un renfort sup(en option) est rajouté en travers dans la boîte. Ne pas le mettre au ras du chapeau afin de ne pas boucher les trous par l'intérieur.



boite finie et jointée (manque encore une rangée de trous à percer)

LE CADRE :



Découpe dans le morceau de médium restant, bords de 40 mm



Fraisage des trous pour vis M6, les trous sont espacés de 150mm sur la longueur et de 100mm sur la largeur.



Un peu de bande de Grip pour éviter au plastique de glisser une fois pincé entre les 2 parties de cadres



Découpe de l'autre partie du cadre dans du tasseau de 40mm de large, cadre qui sera renforcé d'équerres métalliques.



Notre cadre(partie 2) finis ses renforts, pensez à faire des repères pour aligner les 2 parties et percer en même temps. Petit fraisage des trous pour faciliter le passage des vis de 6mm.



Les 2 parties assemblées par vis de M6, rondelles larges et écrous papillon.
Il ne reste plus qu'à insérer la matière plastique...



La boîte et son cadre fini,

Le scotch blanc sur la boîte recouvre le joint d'étanchéité de type gomme ou « BLU TACK »
Ce tuto est inspiré de différentes fabrications que l'on peut trouver sur le net, les dimensions
seront adaptées selon vos besoins, la construction d'un second cadre pourra être utile pour
thermoformer des pièces plus petites afin d'économiser de la matière.

Bonne construction.